



Disciplina: ERGONOMIA	Código: S2ERGO04
---------------------------------	----------------------------

Departamento: DADG	Curso: Superior de Tecnologia em Normalização e Qualidade Industrial	Validade: A partir do 1ºsem/2002
------------------------------	--	--

Carga Horária: 34H	Módulo: 3	Submódulo: 7º
---------------------------	------------------	----------------------

Ementa

Ergonomia: conceitos e definições. Postos de trabalho adequados e inadequados. Psicologia do trabalho. Causas das dores e doenças. Ruído, iluminação, temperatura. Coluna vertebral: movimentos, cintura pélvica, cintura escapular. Problemas posturais. Levantamento de pesos. Avaliação de posturas. Antropometria. Desenvolvimentos da percepção. Os sentidos: olfato, tato, paladar, audição, visão. A respiração.

Objetivos (ao final do curso, o aluno será capaz de:)

- definir Ergonomia;
- aplicar o modelo de abordagem ergonômica;
- realizar a análise (avaliação) em posto de trabalho;
- realizar intervenções (projetos) em posto de trabalho.

Práticas Pedagógicas (detalhar a forma como cada unidade curricular foi desenvolvida, indicando atividades tais como: seminários, visitas técnicas, práticas e ensaios de laboratórios e outros.)

Aulas teóricas.

Conteúdo de Ensino / Horas

UNIDADE I – 02 horas

INTRODUÇÃO À ERGONOMIA

Origem; definição; áreas de atuação.

UNIDADE II – 04 horas

MODELO DE ABORDAGEM DO PROBLEMA ERGONÔMICO

O sistema homem-máquina; fatores do sistema; compatibilidade e efeitos negativos.

UNIDADE III – 06 horas

POSTO DE TRABALHO

Análise do posto de trabalho; características do usuário: características físicas: bases biomecânicas; fisiológicas; antropológicas; características psicológicas: sentidos, percepção.

UNIDADE IV – 04 horas

INTERAÇÃO USUÁRIO-MÁQUINA

Dispositivos de informação; controles e manejos; painel de comando.

UNIDADE V – 04 horas

INTERAÇÃO USUÁRIO-ESPAÇO DE TRABALHO

Postura; movimento; dimensionamento.



Disciplina:
ERGONOMIA

Conteúdo de Ensino / Horas

UNIDADE VI – 06 horas

INTERAÇÃO USUÁRIO-AMBIENTE

Aspectos físicos: ruído, vibração, iluminação, clima; aspectos químicos.

UNIDADE VII – 08 horas

PROJETO E AVALIAÇÃO DO POSTO DE TRABALHO

Tarefa e cargos; projeto; implementação; verificação e avaliação.

Processo de Avaliação

O Curso Superior de Tecnologia em Normalização e Qualidade Industrial utiliza uma metodologia didático-pedagógica com acompanhamento e avaliação contínua de todas as atividades escolares desenvolvidas pelos alunos. O aluno deverá executar integralmente, e em nível considerado satisfatório pelos professores, todas as atividades propostas durante o curso. Caso o nível mínimo não seja atingido na primeira execução da atividade, o aluno deverá refazê-la, corretamente, com o acompanhamento do professor.

A partir do 1º semestre de 2006, esta metodologia foi substituída pelos Critérios de Avaliação do Rendimento Escolar estabelecidos nas Normas Acadêmicas para os Cursos de Graduação do CEFET/MG.

Bibliografia

LIVRO TEXTO

- COUTO, Hudson Araújo. **Ergonomia aplicada ao trabalho**. Belo Horizonte: Ergo Editora, 1995. 2 v.
- DUL, J.; WEERDMEESTER, B. **Ergonomia prática**. São Paulo: Edgard Blücher, 1995.
- GRANDJEAN, Etienne; KROEMER, K. H. E. **Manual de Ergonomia: adaptando o trabalho ao homem**. 4. ed. Porto Alegre: Bookma, 1998.
- LIDA, Ifiro. **Ergonomia: projeto e produção**. Rio de Janeiro: Edgard Blücher, 1989.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

- PALMER, Colin. **Ergonomia**. Rio de Janeiro: Fundação Getúlio Vargas, 1976.



Emitido em 30/05/2007

PLANO DE ENSINO Nº 61/2007 - DIRGRAD (11.01.22)

(Nº do Protocolo: NÃO PROTOCOLADO)

(Assinado digitalmente em 04/07/2018 23:56)

MOACIR FELIZARDO DE FRANCA FILHO

DIRETOR

1023335

Para verificar a autenticidade deste documento entre em <http://sig.cefetmg.br/documentos/> informando seu número:
61, ano: **2007**, tipo: **PLANO DE ENSINO**, data de emissão: **02/07/2018** e o código de verificação: **44883d0967**