

**CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS****DEPARTAMENTO DE ENSINO SUPERIOR
PLANO DE ENSINO**

Disciplina: ORGANIZAÇÃO INDUSTRIAL	Código: S2ORGI03
--	----------------------------

Departamento: DADG	Curso: Superior de Tecnologia em Normalização e Qualidade Industrial	Validade: A partir do 1ºsem/2002
------------------------------	--	--

Carga Horária: 70H	Módulo: 1	Submódulo: 1º
---------------------------	------------------	----------------------

Ementa

Conceitos Básicos de Organização. A Organização Formal e Informal. A Evolução e Revolução nas Organizações. O Planejamento e Formalização da Estrutura Organizacional. A Divulgação e Implantação da Estrutura Organizacional. O Acompanhamento da Dinâmica Organizacional. Implementação das Ações Corretivas.

Objetivos (ao final do curso, o aluno será capaz de:)

- Descrever o processo administrativo e suas funções; diferenças nas funções administrativas em cada nível hierárquico da organização; as habilidades técnicas, humanas e conceituais e sua importância para administradores e não administradores; as teorias administrativas predominantes na era industrial clássica, neoclássica e da informação; as soluções encontradas para administrar as organizações na era da informação e como utilizá-las adequadamente; a mudança tecnológica e a informação; o novo perfil do emprego; a responsabilidade social.
- Definir as diferentes eras da estrutura organizacional das empresas, suas principais características e as soluções encontradas; o ambiente das empresas e suas características principais; a globalização e a competitividade mundial.
- Reconhecer a dinâmica ambiental.
- Explicar a influência da globalização na administração das organizações.
- Perceber as oportunidades e as ameaças da globalização nos negócios.
- Reconhecer a importância dos valores sociais e das leis.
- Estabelecer os meios para conduzir organizações socialmente responsáveis.

Práticas Pedagógicas (detalhar a forma como cada unidade curricular foi desenvolvida, indicando atividades tais como: seminários, visitas técnicas, práticas e ensaios de laboratórios e outros.)

- Aulas expositivas.
- Estudos de casos.
- Trabalho de campo.

Conteúdo de Ensino / Horas**UNIDADE I – 10 horas**

Administração; processo administrativo; funções administrativas; eficiência e eficácia no desempenho organizacional.

UNIDADE II – 5 horas

Diferenças nas funções administrativas em nível hierárquico da organização.

UNIDADE III – 5 horas

Habilidades técnicas, humanas e conceituais e sua importância para administradores e não administradores.



Disciplina:
ORGANIZAÇÃO INDUSTRIAL

Conteúdo de Ensino / Horas

UNIDADE IV – 10 horas

Papéis dos administradores nas organizações; características do sucesso administrativo e os assuntos relacionados com o futuro da administração; prática orientada.

UNIDADE V – 5 horas

Ambiente das empresas e suas características; macro ambiente e seus principais componentes.

UNIDADE VI – 5 horas

Tipos de ambiente organizacional; dinâmica ambiental; características organizacionais adequadas para confrontar diferentes ambientes de negócio.

UNIDADE VII – 5 horas

Teorias administrativas predominantes na era industrial clássica, neoclássica e da informação.

UNIDADE VIII – 10 horas

Conceito de cultura organizacional; a organização formal e informal; diversidade; desenvolvimento organizacional; ética, valores e leis.

UNIDADE IX – 15 horas

Globalização e a competitividade; a mudança tecnológica e a informação; o novo perfil do empregado; a importância do setor não lucrativo; responsabilidade social.

Processo de Avaliação

O Curso Superior de Tecnologia em Normalização e Qualidade Industrial utiliza uma metodologia didático-pedagógica com acompanhamento e avaliação contínua de todas as atividades escolares desenvolvidas pelos alunos. O aluno deverá executar integralmente, e em nível considerado satisfatório pelos professores, todas as atividades propostas durante o curso. Caso o nível mínimo não seja atingido na primeira execução da atividade, o aluno deverá refazê-la, corretamente, com o acompanhamento do professor.

A partir do 1º semestre de 2006, esta metodologia foi substituída pelos Critérios de Avaliação do Rendimento Escolar estabelecidos nas Normas Acadêmicas para os Cursos de Graduação do CEFET/MG.

Bibliografia

LIVRO TEXTO

- CAMPOS, V. F. **TQC: controle da qualidade total** (no estilo japonês). Belo Horizonte: Fundação Christiano Ottoni, EEUFMG, 1992.
- DRUCKER, Peter F. **Administração: tarefas, responsabilidades e práticas**. São Paulo: Pioneira, 1975. 3 v.
- MAYNARD, R. B. **Manual de engenharia de produção**. São Paulo: Edgard Blucher, 1970. 6 v.
- RIGGS, J. L. **Administração da produção**. São Paulo: Atlas, 1976. 2 v.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

- DEMING, W. E. **Qualidade: a revolução da administração**. Rio de Janeiro: Marques Saraiva, 1990. 367p.
- TAGUCHI, G. **Engenharia de qualidade em sistemas de produção**. São Paulo: McGraw-Hill, 1990. 235p.



Emitido em 18/05/2007

PLANO DE ENSINO Nº 84/2007 - DIRGRAD (11.01.22)

(Nº do Protocolo: NÃO PROTOCOLADO)

(Assinado digitalmente em 04/07/2018 23:54)
MOACIR FELIZARDO DE FRANCA FILHO
DIRETOR
1023335

Para verificar a autenticidade deste documento entre em <http://sig.cefetmg.br/documentos/> informando seu número:
84, ano: **2007**, tipo: **PLANO DE ENSINO**, data de emissão: **03/07/2018** e o código de verificação: **c13d9c46f5**