

**CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS****DEPARTAMENTO DE ENSINO SUPERIOR
PLANO DE ENSINO**

Disciplina: PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO	Código: S2PCPO03
---	----------------------------

Departamento: DAEM	Curso: Superior de Tecnologia em Normalização e Qualidade Industrial	Validade: A partir do 1ºsem/2002
------------------------------	--	--

Carga Horária: 70H	Módulo: 3	Submódulo: 7º
---------------------------	------------------	----------------------

Ementa

Funções de planejamento e controle da produção. Objetivos da produção, sua classificação e caracterização. Fluxo de informações e materiais. Requisitos operacionais. Equipamentos. Adequação com a capacidade operacional. Dimensão econômica. Ponto de equilíbrio. Roteiro da Produção: elaboração. Fluxograma do produto. Planejamento e controle de estoques. Objetivos. Análise por valor ABC. Dimensionamento: sistemas de controle e sua operacionalização. Plano de produção: estimativa quantitativa. Ciclo produtivo. Métodos. Determinação de carga de máquinas. Aplicação de MRPI-II/OPT.

Objetivos (ao final do curso, o aluno será capaz de:)

Compreender e saber aplicar, a serviço das organizações, conceitos teóricos e melhores práticas relativos ao planejamento da produção, bem como de recursos (pessoas, máquinas, materiais e instalações) requeridos à maximização da eficiência e da eficácia.

Práticas Pedagógicas (detalhar a forma como cada unidade curricular foi desenvolvida, indicando atividades tais como: seminários, visitas técnicas, práticas e ensaios de laboratórios e outros.)

Aulas expositivas; estudos de casos; análise de trabalhos científicos; trabalhos em grupo.

Conteúdo de Ensino / Horas**UNIDADE I – 10 horas**

ADMINISTRAÇÃO DA PRODUÇÃO: Produção na organização. Objetivo, classificação e caracterização da produção. Papel estratégico da produção. Equipamentos. Dimensão econômica. Ponto de equilíbrio. Adequação da capacidade operacional.

UNIDADE II – 15 horas

ARRANJOS FÍSICOS E FLUXO: Tipos e projetos de arranjos físicos. Projeto e organização do trabalho. Ciclo produtivo. Métodos. Pert.

UNIDADE III – 15 horas

PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO: Funções do planejamento e controle da produção. Plano da produção: estimativa quantitativa. Dimensionamento: sistemas de controle e sua operacionalização. Aplicação de MRPII / OPT.

UNIDADE IV – 15 horas

ADMINISTRAÇÃO DE ESTOQUES: Objetivos do controle de estoques. Planejamento e controle de estoques. Análise pelo ABC. Lote econômico de compras e de produção.

UNIDADE V – 15 horas

TÓPICOS ESPECIAIS DE PCP: TPM, JIT, cadeia de valor, desafios de produção.



Disciplina:
PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO

Processo de Avaliação

O Curso Superior de Tecnologia em Normalização e Qualidade Industrial utiliza uma metodologia didático-pedagógica com acompanhamento e avaliação contínua de todas as atividades escolares desenvolvidas pelos alunos. O aluno deverá executar integralmente, e em nível considerado satisfatório pelos professores, todas as atividades propostas durante o curso. Caso o nível mínimo não seja atingido na primeira execução da atividade, o aluno deverá refazê-la, corretamente, com o acompanhamento do professor.

A partir do 1º semestre de 2006, esta metodologia foi substituída pelos Critérios de Avaliação do Rendimento Escolar estabelecidos nas Normas Acadêmicas para os Cursos de Graduação do CEFET/MG.

Bibliografia

LIVRO TEXTO

- MACHLINE, C. **Manual de administração da produção**. Rio de Janeiro: FGV, 1974. 2 v.
- MAYNARD, H. B. **Manual de engenharia da produção**. 8.ed. São Paulo: Edgard Blucher, 1970. 6 v.
- MOTTA, J. E. M. **PERT, tempo e custo**. 4.ed. Rio de Janeiro: Spencer, (19--). 238p.
- RUSSOMANO, V. H. **Planejamento & acompanhamento da produção**. São Paulo: Pioneira, 1976.
- SLACK, Niguel et al. **Administração da produção**. São Paulo: Atlas.
- **Uma introdução programada ao PERT**: avaliação de programa e técnica de revisão. 4.ed. São Paulo: Pioneira, 1968. 148p.
- ZACCARELLI, S. B. **Programação e controle da produção**. São Paulo: Pioneira, 1987. 292p.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

- BURBIDGE, John L. **Planejamento e controle da produção**. 3.ed. São Paulo: Atlas, 1988. 556p.
- BOITEUX, C. D. **PERT/ CPM/ ROY e outras técnicas de programação e controle**. 8.ed. Rio de Janeiro: LTC, 1985. 266p.
- HARDING, H. A. **Administração da produção**. São Paulo: Atlas, 1989. 207p.
- SEIDENTHAL, Waldir. **CPM, PERT, planejamento, programação e controle**. São Paulo: McGraw-Hill, 1978. 324p.
- STANGER, L. B. **PERT - CPM: técnica de planejamento e controle**. 8.ed. Rio de Janeiro: LTC, 1968. 98p.



Emitido em 18/05/2007

PLANO DE ENSINO Nº 86/2007 - DIRGRAD (11.01.22)

(Nº do Protocolo: NÃO PROTOCOLADO)

(Assinado digitalmente em 04/07/2018 23:54)
MOACIR FELIZARDO DE FRANCA FILHO
DIRETOR
1023335

Para verificar a autenticidade deste documento entre em <http://sig.cefetmg.br/documentos/> informando seu número:
86, ano: **2007**, tipo: **PLANO DE ENSINO**, data de emissão: **03/07/2018** e o código de verificação: **af955fa947**